

# RTP 3300

聚偏二氟乙烯

RTP Company

## Technical Data

### 产品说明

Base Resin

### 总体

- |          |         |
|----------|---------|
| RoHS 合规性 | • 联系制造商 |
| 加工方法     | • 注射成型  |

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.77	1.77 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动 (0.126 in (3.20 mm))	0.015 到 0.030 in/in	1.5 到 3.0 %	ASTM D955
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	268000 psi	1850 MPa	ASTM D638
抗张强度	6000 psi	41.4 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10 %	> 10 %	ASTM D638
弯曲模量	288000 psi	1990 MPa	ASTM D790
弯曲强度	9750 psi	67.2 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (0.126 in (3.20 mm))	2.0 ft-lb/in	110 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (0.126 in (3.20 mm))	25 ft-lb/in	1300 J/m	ASTM D4812
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.0591 in (1.50 mm), ** Values per RTP Company testing.	V-0	V-0	
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	250 °F	121 °C	
干燥时间	2.0 hr	2.0 hr	
加工 (熔体) 温度	410 到 550 °F	210 到 288 °C	
模具温度	180 到 220 °F	82.2 到 104 °C	
注塑压力	10000 到 15000 psi	68.9 到 103 MPa	